

Otimização de Barras



Sumário

| 1. | F | Propós | ito | 3 |
|----|-----|----------|----------------------------------|---|
| 2. | (| Concei | tos Importantes | 3 |
| | 2.1 | . Da | dos de Produção | 3 |
| | 2 | 2.1.1. | Nível de Otimização | 3 |
| | 2 | 2.1.2. | Recalcular Barras | 4 |
| | 2 | 2.1.3. | Otimizar Barras | 4 |
| | 2 | 2.1.4. | Estabelecer dados como padrão | 4 |
| | 2 | 2.2. | Redefinir tamanhos de barras | 4 |
| 3. | (| Dtimiza | ar Barras Automaticamente | 6 |
| | 3.1 | . Def | finir Parâmetros | 6 |
| | C | Desde | (mm): | 6 |
| | A | Até (m | m): | 6 |
| | F | Passos | de (mm): | 6 |
| | A | Até 2 t | amanhos / Até 3 tamanhos | 7 |
| | D | Dif. Míı | nima (kg): | 7 |
| | ۵ | Dif. Míı | nima (%): | 7 |
| | 3.2 | . Arr | nazenamento de Medidas Especiais | 7 |
| | 3 | 3.3. | Considerar Medidas | 7 |
| | 3.4 | . Vis | ualização em Relatórios | 8 |
| 4. | Γ | Notas . | | 8 |
| | 4.1 | . Vín | culo Perfis com Máquinas | 8 |
| | 4.2 | . Cad | dastro de Máquinas | 9 |
| | 4.3 | . Cad | dastro de Barras Especiais | 9 |



1. Propósito

O objetivo deste documento é explicar como utilizar a Otimização de Barras Especiais do PrefSuite. Este recurso, é capaz de determinar até 3 melhores medidas de barras por perfil levando em conta alguns critérios como kg mínimo. Poderá utilizá-lo em um orçamento, pedido de vendas, etapas de produção e em breve também em lotes de produção.

É direcionado aos usuários de gestão do PrefSuite, sejam orçamentistas, ou mesmo responsáveis em planejar uma obra e produção.

2. Conceitos Importantes

Antes de entendermos como utilizar, é importante que tenhamos claro alguns conceitos sobre o funcionamento do cálculo de barras do PrefSuite.

2.1. Dados de Produção

Ao inserir itens em um orçamento, pedido ou etapas, todo o cálculo que é feito neste momento é líquido, ou seja, não está sendo feito nenhuma otimização. Para calcular os valores brutos de uma obra, é necessário acessar o menu **Documento > Dados de Produção > Recalcular Barras**.

| | Recalcular Cálculo de preços de acordo com o volume de venda | |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| | Validar Erros | |
| Número 10 | Opções Padrão Editar Dados Personalizados Editar Propriedades do Desembo do Modelo | |
| | Editar en Prime | |
| R\$ 2.589, | Selecionar Tarifa Editar Cadeias de Tarifas | |
| VENDAS 2 | Editar Modificações de Moedas Faturamento | |
| Dados princip | Editar Preços + | |
| 📄 Versão 1 📄 | Editar Custos | |
| | Estudo e Manipulação de Preços | |
| | Estudo e Manipulação de Descontos | |
| | Desativar Descontos PDE | |
| 2 | Comissão do Vendedor | |
| 3 | Editar Subtotais | |
| | Atribuir Projeto | |
| Galeria de janelas do l | Consolidar Precios | |
| Surena de Janeias do l | Dados para producão | |

Nesta tela, queremos destacar alguns campos que consideramos relevantes:

2.1.1. Nível de Otimização

Trata-se de 4 algoritmos de cálculo diferente, ou seja, lógicas diferentes para realizar o melhor aproveitamento de barras. A explicação detalhada para cada uma destas lógicas de cálculo, encontra-se no documento **Níveis de Otimização**. O que somente precisamos saber agora, é que os níveis 1 ao 3 calculam com os tamanhos de barras padrões, do cadastro. Ao passo que o nível 4 é o que calcula levando em conta barras especiais **se tiver definido, de maneira automática ou manual, os tamanhos especiais destas barras.** Do contrário o nível 4 também calculará com a medida padrão do cadastro de cada perfil.



2.1.2. Recalcular Barras

Este é o botão que deve clicar toda vez que quiser realizar um novo cálculo da obra. Será feito o cálculo bruto dos materiais com base no nível selecionado e os perfis serão armazenados internamente na base de dados. Não haverá alteração do preço da obra. Para que o preço seja bruto, isso deve ser feito dentro de **Estudo e Manipulação de Preços** em **Adicionar Sobras**.

2.1.3. Otimizar Barras

Caso não esteja marcado esta opção, o cálculo bruto não será realizado ao clicar em **Recalcular Barras**. Esta opção sempre deverá estar marcada.

2.1.4. Estabelecer dados como padrão

Deixa como padrão os dados preenchidos nesta tela. Este padrão ficará salvo para novas obras que forem feitas a partir desta mesma máquina, ou seja, a padronização não fica salva na base de dados. No entanto, ao clicar em "Aceitar", os dados preenchidos **daquela obra** ficarão salvos na base de dados. Exemplo, se o usuário **A** aceitou os dados de produção com o nível 2 de cálculo, o usuário **B**, editando esta obra, ao entrar nesta tela verá o nível 2 selecionado.

2.2. Redefinir tamanhos de barras

Como já mencionado, as barras especiais de uma obra podem ser definidas manual e automaticamente. Este recurso está disponível tanto para os documentos de venda como também para os Lotes de Produção. Para acessar a área onde ficam estes tamanhos especiais dentro de um Lote, acesse o menu **Produção > Redefinir Tamanhos de Barra.** Para acessar dentro de um documento de venda, acesse o menu **Documento > Redefinir Tamanhos de Barra**.

| Arquivo Edição | Documento Operações Ver Necessidades Formulário | s |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| | Recalcular Cálculo de preços de acordo com o volume de venda | |
| formações do docu | Validar Ver Erros | |
| Número 10 | Opções Padrão Editar Dados Personalizados Editar Propriedades do Desenho do Modelo | |
| | Editar en Prime | _ |
| R\$ 2.589, | Selecionar Tarifa Editar Cadeias de Tarifas | |
| VENDAS | Editar Modificações de Moedas Faturamento | |
| Dados princip | Editar Preços | • |
| 💼 Versão 1 📑 1 | Editar Custos | • |
| 🥶 😅 🖄 I | Estudo e Manipulação de Preços | |
| | Desativar Descontos PDE | |
| 1 | Comissão do Vendedor | |
| 3 | Editar Subtotais | |
| | Atribuir Projeto | |
| leria de ianelas do i | la Consolidar Precios | |
| | Dados para produção | |
| | Comparar Tamanhos de Barra | |
| | Redefinir Tamanhos de Barra | |

Nesta tela, são listados à esquerda todos os perfis da obra com suas respectivas cores. Conforme clica sobre cada um dos perfis, à direita vemos as medidas especiais atribuídas aos mesmos. Caso



queira adicionar uma medida manualmente a um perfil, primeiro selecione este perfil, clique no primeiro campo em branco à direita, digite a medida desejada e clique no botão **Adicionar** ao lado, conforme mostra a imagem a seguir:

| CM060 NATURAL / NATURAL CM200 NATURAL / NATURAL | ^ | ReferênciaIN018 RAL90038 Cor:F | INTURA BRANCO BRILHAN | TE - RAL90038 |
|------------------------------------------------------|---|--------------------------------|-----------------------|----------------|
| IN005 RAL90038 / PINTURA BRANCO BRILHANTE - RAL90038 | | Comprimento | Dennição de Tamanno | 05 |
| IN015 RAL90038 / PINTURA BRANCO BRILHANTE - RAL90038 | | 320 | 0 Adicionar Tamanhos | |
| IN017 RAL90038 / PINTURA BRANCO BRILHANTE - RAL90038 | | | 0 | Adicionar |
| IN018 RAL90038 / PINTURA BRANCO BRILHANTE - RAL90038 | | | | |
| IN065 RAL9003B / PINTURA BRANCO BRILHANTE - RAL9003B | | | Adicionar Intervalo | |
| IN066 RAL90038 / PINTURA BRANCO BRILHANTE - RAL90038 | | | A partir de | 0 |
| IN203 RAL90038 / PINTURA BRANCO BRILHANTE - RAL90038 | | | A parar de | Ľ |
| LG006 RAL90038 / PINTURA BRANCO BRILHANTE - RAL90038 | | | | 0 |
| LG026 RAL9003B / PINTURA BRANCO BRILHANTE - RAL9003B | | | Ate | Ľ |
| LG044 RAL9003B / PINTURA BRANCO BRILHANTE - RAL9003B | | | Dansas das | 0 |
| LG048 RAL9003B / PINTURA BRANCO BRILHANTE - RAL9003B | | | rassus ue. | Ľ |
| LG049 RAL9003B / PINTURA BRANCO BRILHANTE - RAL9003B | | | | Add Intervalo |
| LG050 RAL9003B / PINTURA BRANCO BRILHANTE - RAL9003B | | | | Add Intel valo |
| LG111 RAL9003B / PINTURA BRANCO BRILHANTE - RAL9003B | | | Eucluic Tempshee Co | la siana da a |
| LG115 RAL9003B / PINTURA BRANCO BRILHANTE - RAL9003B | | | Excluir Tamannos Se | lecionados |
| LG124 RAL9003B / PINTURA BRANCO BRILHANTE - RAL9003B | | | | Excluir |
| RM005 RAL90038 / PINTURA BRANCO BRILHANTE - RAL9003B | | | | |
| RM019 RAL9003B / PINTURA BRANCO BRILHANTE - RAL9003B | | | | |

Os campos logo abaixo são usados para inserir um intervalo de medidas para cada perfil. Mas estes campos não são indicados para as necessidades do Brasil, pois todas as medidas que adicionar ao perfil nesta tela, o PrefSuite considerará no cálculo se for possível, ou seja, se houver 20 medidas diferentes e for possível utilizá-las no cálculo, ele as utilizará independentemente do peso. Ainda explicaremos neste documento, em uma outra tela do sistema, como faz para informar um intervalo ao sistema e **ele** determinar no máximo 3 medidas diferentes para cada perfil, levando em conta o critério do peso mínimo.

Na parte inferior à esquerda da tela, temos os botões **Importar Referência...** e **Importar Todas...**

Estes dois botões servem para importar medidas especiais definidas em outra versão ou etapa da obra atual, de outra obra ou mesmo de algum lote de produção.

A primeira opção importa somente as medidas especiais para a referência selecionada e a segunda importa de todas as referências.

Ao clicar em ambos botões, aparece uma tela para especificar de onde deseja obter os dados. Se for de um documento de vendas, deverá informar o número e a versão. Caso seja de um lote de produção, deverá informar o número deste lote. Em seguida, deverá clicar no botão **Importar** correspondente a opção utilizada.

| 😢 Importar Io | ongitudes <mark>de b</mark> a | arra | | × |
|-----------------------|-------------------------------|---------|---|----------|
| Todas as referê | ncias | | | |
| Desde docume | ento de ventas | | | |
| Número | ol | Versión | 0 | Importar |
| Desde lote de Lote | producción 0 | | | Importar |
| | | | | Cancelar |

3. Otimizar Barras Automaticamente

Agora que entendemos o conceito sobre os **Dados de Produção** e **Redefinir Tamanhos de Barras**, queremos aprender como utilizar o recurso que definirá automaticamente o(s) melhor(es) tamanho(s) de barra para cada perfil. Em breve, este recurso que apresentaremos agora, também estará disponível para os lotes de produção.

3.1. Definir Parâmetros

Dentro da obra, seja uma versão de orçamento ou uma etapa de produção, preencheremos alguns parâmetros que o PrefSuite utilizará para definir o melhor tamanho. Para isso, clique no botão **Extensões** na barra de ferramenta.

| Arquivo | Edição | Documento | Operações | Ver | Necessidades | <u>Formulários</u> | Ja <u>n</u> ela | Ajuda | ~ |
|---------|--------|-----------|-----------|-----|--------------|--------------------|-----------------|-------|-----------------------|
| T 😎 | i≡ ⊞ | 1. 🕒 🤤 | y 📑 🙀 | 4 | 🔶 🌳 🚑 | 🗐 🥸 🎯 | 3.16 | 10 |) . 🕅 2 🗷 🚺 🧕. |

Na tela do Extensões, clique duas vezes sobre a extensão EG-Multibar.



Agora, podemos preencher os seguintes campos:

Desde (mm):

Medida inicial do intervalo.

Até (mm):

Medida final do intervalo.

Passos de (mm):

O passo a ser considerado no intervalo



Até 2 tamanhos / Até 3 tamanhos

Se deseja que o sistema verifique melhores pares ou trios de medidas.

Dif. Mínima (kg):

Critério para que o sistema considere a partição de 2 ou 3 medidas. O sistema só considerará a partição se a diferença entre o peso da melhor medida com o peso da melhor partição for no mínimo este valor.

Dif. Mínima (%):

Critério para que o sistema considere a partição de 2 ou 3 medidas. O sistema só considerará a partição se a diferença em % da melhor medida com a melhor partição for no mínimo este valor.

O usuário só pode utilizar um dos critérios de diferença. Kg ou %. Se preenche um, o outro automaticamente fica zerado.

Após definido os parâmetros, clique em Aplicar.

| 🔷 EG-Multibar | | | - | □ × | |
|-------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------|-------------------|--------------|--|
| Parametros de cálo Escolha das melhore | :ulo - EsquadGroup is barras com parametr | p os adicionais | | ESQUADGROUP | |
| Considerar barras | | | | | |
| Desde (mm): 3000 | Até (mm): 6000 | Passos de (mm): 100 | Peso bruto 300 | mínimo (Kg): | |
| Partições de mapa | de perfil Dif. mínima (Kg): | Dif. mínima (%): | | | |
| | | | Aplicar | Cancelar | |

3.2. Armazenamento de Medidas Especiais

Para que o sistema calcule utilizando os parâmetros inseridos, é necessário fazer um cálculo de barras com qualquer nível **diferente** do 4, conforme explicado no ponto 2.1 deste documento. Todas as vezes que alterar os parâmetros, será obrigatório realizar este processo. O PrefSuite precisa disso para obter o kg e em seguida realizar os cálculos necessários. Uma vez que isso tenha sido feito, podemos consultar as medidas que o PrefSuite considerou como sendo as melhores para cada perfil. Para isso, acessamos o menu **Documento > Redefinir Tamanhos de Barras**, conforme explicado no ponto 2.2 deste documento.

3.3. Considerar Medidas

Já inserimos os parâmetros e calculamos um nível diferente do 4 para armazenar as medidas. Agora, para definitivamente utilizar estas medidas, faremos novamente o cálculo de barras, no entanto, utilizando o nível 4, pois **este é o nível que considera as barras especiais calculadas.** Para isso, acesse o menu **Documento > Dados de produção**, conforme explicado no ponto 2.1 deste documento.



3.4. Visualização em Relatórios

Antes

Depois de calculado, podemos visualizar as perdas que a obra terá agora que as barras estão otimizadas. Utilize os relatórios de material ou o relatório de barras. Abaixo um exemplo comparando o antes e o depois de uma otimização de barras.

Depois

| WTERAL! | | Re | lação de B | arras | 08,0 | 03/2016 09:35 | P1144417 | | 1 | Relação de Ba | rras | 05/1 | 03/2016 09:36 |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------|-------------|------------|-------------|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------|------------|-------------|---------------|
| Documento nºi 1.00 Nome da Obrai Teste Nome da Versão: Teste Cliente: Teste | 8/2 es - Otimizaçã es - Otimizaçã | ção de Barras o 2 ção de Barras | | | | | Documento nº: 1.00 Nome da Obra: Test Nome da Versão: Test Cliente: Test | 8/2 ts - Otimiza t Otimizaçã ts - Otimiza | ção de Barras o 2 ção de Barras | 6 | | | |
| Referência | Qtde. | Tam. | Kg Bruto | Kg Liq. | Sebra Kg | Sobra % | Referência | Qtde. | Tam. | Kg Bruto | Kg Lig. | Sobra Ko | Sobr |
| BG057 RAL9003B | 66 | 6000 | 67,320 | 65,454 | 1,535 | 2,73 % | BG057 RAL9003B | 66 | 6000 | 67,320 | 65,484 | 1,836 | 2,73 1 |
| CLOOG NATURAL | 19 | 300.0 | 63,441 | \$1,955 | 11,486 | 15,11 % | CLOOS NATURAL | 19 | 3000 | 63,441 | 51,955 | 11,486 | 18,11 * |
| - CLO11 NATURAL | 38 | 3000 | 36,480 | 29,875 | 6,605 | 18,11 % | - CLOII NATURAL | 38 | 300.0 | 36,480 | 29,875 | 6,605 | 18,11 9 |
| CHOSO NATURAL | 150 | 6000 | 295,000 | 263,701 | 34,379 | 11,53 % | CH060 NATURAL | 120 | 4200 | 139,104 | 136,322 | 2,782 | 2,00 9 |
| CH200 NATURAL | 150 | 600.0 | 178,200 | 149,688 | 28,512 | 16,00 % | CH060 NATURAL | 90 | 5200 | 129,168 | 127,380 | 1,788 | 1,38 9 |
| INCOS RALEOGIS | 17 | 6000 | 94,758 | 85,840 | 6,918 | 9,41 % | CH200 NATURAL | 180 | 4300 | 153,252 | 149.688 | 3,564 | 2,33 9 |
| IND15 RAL90038 | 17 | 600.0 | 51,306 | 46,477 | 4,829 | 9.41 % | DINOOS RALEOO38 | 17 | 6000 | \$4,758 | 85,840 | 8,918 | 9,413 |
| DI017 RAL90038 | 67 | 600.0 | 55,476 | \$1,005 | 4,471 | 8,06 % | TN015 RAL90038 | 17 | 600.0 | 51,306 | 45,477 | 4,829 | 9.41.9 |
| D INO 18 RA190038 | 100 | 6000 | 50,400 | 74,048 | 6,352 | 7,90 % | J IN017 RAL90038 | 67 | 6000 | 55,476 | \$1,005 | 4,471 | 8,06 1 |
| ING65 RAL9003B | 150 | 6000 | 549,000 | 455,670 | 93.330 | 17,00 % | D 2NO 18 RAL90038 | 100 | 600.0 | 80,400 | 74,045 | 6,352 | 7,90 1 |
| ING65 RAL90038 | 150 | 600.0 | 616,500 | 497,104 | 119,396 | 19,37 % | TN065 RAL90038 | 150 | 5100 | 466,650 | 455,670 | 10.980 | 2,35 1 |
| 11203 RAL90038 | 75 | 600.0 | 108,450 | 74,469 | 33,981 | 31,33.% | 1 1N066 RAL90038 | 150 | 5000 | \$13,750 | 497,104 | 16,646 | 3,24 9 |
| LG006 RALP0038 | 66 | 6000 | 268,092 | 260,760 | 7,312 | 2,73 % | (- IN203 RAL90038 | 75 | 5600 | 101,220 | 74,469 | 26,751 | 26,43 9 |
| D 16026 RAL90038 | 144 | 600.0 | 136,512 | 133,782 | 2,730 | 2,00 % | LG006 RAL90038 | 66 | 6000 | 268,092 | 260,780 | 7,312 | 2,73 9 |
| | 45 | 6000 | 336,690 | 274,290 | 62,400 | 18,53 % |) LG026 RAL90038 | 144 | 6000 | 136,512 | 133,782 | 2,730 | 2,00 * |
| LGOIS RAUSCOSE | 45 | 6000 | 261,090 | 224,363 | 36,727 | \$4,07.96 | LG044 RAL90035 | 45 | 5000 | 280,575 | 274,290 | 6,285 | 2,24 9 |
| LG049 RAL90038 | 45 | 600.0 | 244,350 | 209,978 | 34,372 | 14,07 % | 10048 RAL90038 | 45 | 5300 | 230,630 | 224,363 | 6,266 | 2,723 |
| LG050 RAL90038 | 90 | 6000 | 440,640 | 378,657 | 61,983 | 14,07 % | G049 RAL90038 | 45 | \$300 | 215,642 | 209,978 | 5,864 | 2,72 1 |
| C LG111 RAL90038 | 90 | 6000 | 51,840 | 42,232 | 9,608 | 18,53 % | LG050 RAL90038 | 90 | 5300 | 389,232 | 378,657 | 10,575 | 2,72 1 |
| LG115 RAL90038 | 45 | 600.0 | 346,140 | 281,989 | 64,151 | 15,53 % | 1 LG111 RAL90038 | 90 | 6000 | 51,640 | 42,232 | 9.608 | 18,53 1 |
| LG124 RAL90035 | 90 | 6000 | 417,420 | 372,895 | 44,525 | 10,67 % | LG115 RAL90038 أمد | 45 | 5000 | 288,450 | 281,989 | 6.461 | 2,24 9 |
| RM005 RAL90038 | 180 | 600.0 | 215,160 | 195,908 | 22,252 | 10,20 % | LG124 RAL90038 بغب | 120 | 4100 | 380,316 | 372,895 | 7,421 | 1,95 1 |
| 3 RM019 RAL90038 | 150 | 6000 | 185,400 | 157,343 | 28.057 | 15,13 % | - RHOOS RALSOO38 | 240 | 4200 | 203,616 | 195,908 | 7,708 | 3,79 % |
| | | | | | | | RN019 RAL90038 | 150 | 5200 | 160,680 | 157,343 | 3,337 | 2,06 1 |
| | Tota | s Gerais: | Kg Bruto | Kg Liq. | Sobra Ko | Sobra 96 | | | _ | | | | |
| | | | 5,105,745 | 4.377,534 | 728,211 | 14,26 | | Tota | s Gerais: | Kg | Kg | Sobra | Sobri |

4. Notas

4.1. Vínculo Perfis com Máquinas

É necessário que todos os perfis estejam vinculados a uma máquina de produção para o desconto da serra. Sem isso, a otimização de barras ficará inconsistente. Isso pode ser feito em massa através do **EG-Advisor** no **PrefGest > Barra de aplicações > Artigos > Extensões**.





4.2. Cadastro de Máquinas

Mesmo depois de vinculado os perfis a uma máquina de corte, verifique no cadastro desta máquina se alguns campos chaves estão marcados. Acesse o **PrefWise > Vários > Máquina de Produção**.

| Os ca | ampos | necessários | estão | contornados | na | imagem | abaixo: |
|-------|-------|-------------|-------|-------------|----|--------|---------|
|-------|-------|-------------|-------|-------------|----|--------|---------|

| vo Ver Visuales A | Acciones | | | | | |
|-------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------|---------------------------|--------------|
| | 3 13 A m a m | = | | | | |
| | a o o [] m p (@) | | Código: 1 Nombro: Dorda Corto | | | |
| Anna | The second second second second | | Codigo. 1 Norribre. Perda Corte | | Materialas | 100 |
| ones Globales | General DXFs Transf | ormación Ejes | | | Materiales |)97 David |
| | | | | | | Desc |
| canizados 🎗 | Código | 1 | Nombre | Perda Corte | | |
| - | | | | | Preference | |
| Operaciones | | | | | I I DROS | |
| | Marca | | Modelo | | COMPONENTES | |
| 16 | | | | | | |
| aciones sobr | Tipo | Corte | Planta de Producción | Default Plant | ~ | |
| 7 | | | | | Frank B | |
| oución de las | Sentido Eie Máquina | | | | | |
| | Constato Eje magaina | Derecha a Izquierda | Máquina Maestra | | <u> </u> | |
| os 🌣 | | | | | < | > |
| DYE | Coordenadas | Extrapoladas (antes de cortar) | Máquina Auxiliar | | Panel de Información Mate | riales |
| DXE | operaciones | London of the second | | h | Máquina | G |
| | Operable Minimo | 0 | Operable Máximo | 0 | Código Nombre | |
| 2 | | - | | 1- | Perda Corte | |
| imbolos | Delta dias | 0 | | | | |
| 2 | | Permite Invertir Perfiles | 7 | | | |
| los de Usua | | | | | | |
| <u>∧</u> | Eje de Corte | | Ancho de Sierra | 5 | | |
| <u>••</u> | - | | | | | |
| | Linea de Producción | | | ¹ Máquina | | |
| 2 | Default Line | | | | | |
| nas de Prod | | | | | | |
| <u>}</u> | | | | | < | > |
| Herramient | | | | | Máquina Operaciones D | XEs |

Caso o **Ancho de Sierra**, que é a espessura do disco, não esteja aparecendo nesta tela, apague esta máquina clicando no botão × da barra de ferramentas e adicione novamente ela (com o mesmo código) clicando no botão * também na barra de ferramentas. Inserindo o mesmo código, não precisará vincular novamente todos os perfis a máquina.

4.3. Cadastro de Barras Especiais

Antes de haver o recurso de otimizar barras que explicamos neste documento, alguns utilizavam o cadastro de barras especiais no **PrefGest > Barras de aplicações > Artigos > Materiais**. Este cadastro deixa de ser necessário a partir de agora.

Porém, a partir do momento que começar a utilizar a otimização de barras, será necessário apagar os dados inseridos neste caminho, pois se houver alguma medida cadastrada, ao utilizar o nível 4, o sistema dará prioridade para esta medida, mesmo que não seja a melhor opção para a obra em questão. Para eliminar todos os cadastros, consulte o suporte técnico.

Deve levar em conta que, ao excluir as medidas cadastradas, todas as obras que utilizaram elas, se recalculadas as barras, não tomará mais estas medidas.

CONTATE NOSSO DEPARTAMENTO DE SUPORTE TÉCNICO QUE ATENDE DE SEGUNDA A SEXTA DAS 08H30 ÀS 12H E DAS 13H30 ÀS 17H.

- suportepreference@esquadgroup.com.br
- **(**15) 3035.8250
- G Tutoriais www.esquadgroup.com.br/TutorialPrefSuite

